

เอกสารวิชาการฉบับที่ ๒/๒๕๔๕



Technical Paper No. 2/2006

การใช้แผ่นฟิล์มและการฉีดพ่นไคโตซานและไคโตซานผสมสารสกัดกระเทียมในการ  
ถนอมผลิตภัณฑ์ประมง

**The Application of Chitosan Film and Spraying Chitosan with Garlic Extract  
for Preservation of Seafood Product**

สิริรัตน์ จงฤทธิพร

Sirirat Jongrittiporn

กองพัฒนาอุตสาหกรรมสัตว์น้ำ  
กรมประมง  
กระทรวงเกษตรและสหกรณ์

Fishery Technological Development Division  
Department of Fisheries  
Ministry of Agriculture and Cooperatives

เอกสารวิชาการฉบับที่ ๒/๒๕๔๕



Technical Paper No. 2/2006

การใช้แผ่นฟิล์มและการฉีดพ่นไคโตซานและไคโตซานผสมสารสกัดกระเทียมในการ  
ถนอมผลิตภัณฑ์ประมง

**The Application of Chitosan Film and Spraying Chitosan with Garlic Extract  
for Preservation of Seafood Product**

สิริรัตน์ จงฤทธิพร

Sirirat Jongrittiporn

กองพัฒนาอุตสาหกรรมสัตว์น้ำ

Fishery Technological Development Division

กรมประมง

Department of Fisheries

๒๕๔๕

2549

รหัสทะเบียนวิจัย 47 - 0805 - 47015

## สารบัญ

เรื่อง	หน้า
บทคัดย่อ	1
Abstract	3
คำนำ	5
วัตถุประสงค์	6
วิธีดำเนินการ	7
1. วัสดุและอุปกรณ์	7
2. วิธีการทดลอง	7
1. การทำแผ่นฟิล์มไคโตซาน แผ่นฟิล์มไคโตซานผสมglycerol 1% แผ่นฟิล์มไคโตซานผสม dextrin 0.5% และการทดสอบคุณสมบัติของแผ่นฟิล์มที่ได้	7
2. การทำแผ่นฟิล์มไคโตซาน และแผ่นฟิล์มไคโตซานผสมสารสกัดกระเทียม และทดสอบการยับยั้งการเจริญเติบโตของ <i>Aspergillus awamori</i> และ <i>Penicillium roqueforti</i>	8
3. การใช้ไคโตซานในการเก็บรักษากุ้งแห้งโดยวิธีการฉีดพ่นและแผ่นฟิล์ม	9
ผลการทดลองและวิจารณ์	10
1. การทำแผ่นฟิล์มไคโตซาน แผ่นฟิล์มไคโตซานผสมglycerol 1% แผ่นฟิล์มไคโตซานผสม dextrin 0.5% และการทดสอบคุณสมบัติของแผ่นฟิล์ม	10
2. การทำแผ่นฟิล์มไคโตซาน และแผ่นฟิล์มไคโตซานผสมสารสกัดกระเทียม และทดสอบการยับยั้งการเจริญเติบโตของ <i>Aspergillus awamori</i> และ <i>Penicillium roqueforti</i>	11
3. การใช้แผ่นฟิล์มไคโตซานและการฉีดพ่นในการเก็บรักษากุ้งแห้ง	15
สรุปผลการทดลอง	20
คำขอขอบคุณ	21
เอกสารอ้างอิง	22
ภาคผนวกที่ 1	24
ภาคผนวกที่ 2	28
ภาคผนวกที่ 3	29

## สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
1. ผลการทดสอบคุณสมบัติด้านต่างๆ ของแผ่นฟิล์มไคโตซาน และแผ่นฟิล์มไคโตซานผสม dextrin 0.5%	11
2. ผลการเจริญของ <i>Aspergillus awamori</i> และ <i>Penicillium roqueforti</i> บนอาหารเลี้ยงเชื้อ PDA ที่เวลาต่างๆ	13
ตารางภาคผนวกที่	
1. การวิเคราะห์ความแปรปรวนของคะแนนการยอมรับทางด้านลักษณะปรากฏ สี กลิ่น รสชาติ และเนื้อสัมผัสของกึ่งแข็งขณะเก็บรักษา	24
2. การวิเคราะห์ความแปรปรวนของแบคทีเรียทั้งหมดของกึ่งแข็งขณะเก็บรักษา	25
3. การวิเคราะห์ความแปรปรวนของราของกึ่งแข็งขณะเก็บรักษา	25
4. การวิเคราะห์ความแปรปรวนของปริมาณค่าระเหยได้ของกึ่งแข็งขณะเก็บรักษา	26
5. จำนวนแบคทีเรียทั้งหมด (TPC) ที่สัปดาห์ต่าง ๆ ตลอดการเก็บรักษา กึ่งแข็ง 9 สัปดาห์	26
6. จำนวนราทั้งหมดในอาหารเลี้ยงเชื้อ Potato dextrose agar (PDA) ที่สัปดาห์ต่าง ๆ ตลอดการเก็บรักษา กึ่งแข็ง 9 สัปดาห์	27
7. ปริมาณ Total volatile base (TVB) ที่สัปดาห์ต่าง ๆ ตลอดการเก็บรักษา กึ่งแข็ง 9 สัปดาห์	27

## สารบัญภาพ

ภาพที่	หน้า
1. ลักษณะแผ่นฟิล์มไคโตซานผสมdextrin 0.5%      แผ่นฟิล์มไคโตซาน แผ่นฟิล์มไคโตซานผสมglycerol 1%ที่ได้	10
2. โซนใสที่เกิดขึ้นรอบแผ่นฟิล์มไคโตซาน และแผ่นฟิล์มไคโตซานผสมสารสกัดกระเทียม ในอาหารเลี้ยงเชื้อ PDA ที่มี <i>Penicillium roqueforti</i> และ <i>Aspergillus awamori</i> เจริญอยู่	14
3. คะแนนการประเมินคุณภาพด้านลักษณะปรากฏ สี กลิ่น รสชาติ และเนื้อสัมผัส ของกึ่งแข็งขณะ เก็บรักษา	17
4.จำนวนแบคทีเรียทั้งหมด (TPC) ที่สัปดาห์ต่าง ๆ ตลอดการเก็บรักษา กึ่งแข็ง 9 สัปดาห์	18
5.จำนวนราทั้งหมดในอาหารเลี้ยงเชื้อ Potato dextrose agar (PDA) ที่สัปดาห์ต่าง ๆ ตลอดการเก็บรักษา กึ่งแข็ง 9 สัปดาห์	18
6.ปริมาณ Total volatile base (TVB) ที่สัปดาห์ต่าง ๆ ตลอดการเก็บรักษา กึ่งแข็ง 9 สัปดาห์	19

# การใช้แผ่นฟิล์มและการฉีดพ่นไคโตซานและไคโตซานผสมสารสกัดกระเทียมในการ ถนอมผลิตภัณฑ์ประมง

สิริรัตน์ จงอุทธิพร °

กลุ่มวิจัยเทคโนโลยีชีวภาพ กองพัฒนาอุตสาหกรรมสัตว์น้ำ กรมประมง

## บทคัดย่อ

ทดลองทำแผ่นฟิล์มไคโตซาน โดยใช้ไคโตซานความเข้มข้น 0.5 % และไคโตซาน 0.5 % ผสม dextrin 0.5 % และไคโตซานผสม glycerol 1% พบว่าแผ่นฟิล์มไคโตซานและแผ่นฟิล์มไคโตซานผสม dextrin 0.5 % มีลักษณะเป็นแผ่นฟิล์มคงรูปร่างสมบูรณ์ แต่แผ่นฟิล์มไคโตซานผสม glycerol 1% มีลักษณะเป็นแผ่นฟิล์มที่ม้วนงอไม่คงรูป ในการทดสอบคุณสมบัติของแผ่นฟิล์มไคโตซานผสม dextrin 0.5 % และแผ่นฟิล์มไคโตซานมีผลดังนี้คือค่าต้านทานแรงดึง 12.4 (N) และ 4.24 (N) ค่าความต้านทานการซึมผ่านไอน้ำ 84.1 และ 62.96 g/m<sup>2</sup>/day และค่าการซึม ผ่านออกซิเจนเท่ากับ 3136 และ 2797 cc/m<sup>2</sup>/day ตามลำดับ

การทดสอบประสิทธิภาพการยับยั้งการเจริญของรา *Penicillium roqueforti* และ *Aspergillus awamori* ของแผ่นฟิล์มไคโตซานและแผ่นฟิล์มไคโตซานที่ผสมสารสกัดกระเทียม 2.5% บนเพลทอาหารเลี้ยงเชื้อที่ใส่ราลงไปจำนวน 10<sup>3</sup> CFU/ml พบว่าแผ่นฟิล์มไคโตซานสามารถยับยั้งการเจริญของราทั้งสองชนิด โดยไม่พบการเจริญของราบนแผ่นฟิล์มตลอดระยะเวลา 10 วัน ที่อุณหภูมิ 30°C ส่วนการผสมสารสกัดกระเทียมในแผ่นฟิล์มช่วยเพิ่มประสิทธิภาพการยับยั้งการเจริญของราโดยสังเกตเห็นบนอาหารเลี้ยงเชื้อพบส่วนใสรอบๆ แผ่นฟิล์มดังกล่าว การผลิตแผ่นฟิล์มไคโตซานผสมสารสกัดกระเทียมพบว่า สารสกัดกระเทียมจับตัวกันเป็นก้อนขณะขึ้นรูปเป็นแผ่นฟิล์มซึ่งทำให้พื้นผิวแผ่นฟิล์มที่ได้ไม่เรียบสม่ำเสมอ มีรูและรอยแตก ไม่สามารถนำไปใช้เป็นบรรจุภัณฑ์ได้

การทดลองการเก็บรักษากุ้งแห้ง โดยใช้แผ่นฟิล์มไคโตซาน และการฉีดพ่นไคโตซานและไคโตซานผสมสารสกัดกระเทียม แบ่งการทดลองออกเป็น 7 ชุดทดลอง ได้แก่ A : กุ้งแห้งชุดควบคุม B: กุ้งแห้งที่ฉีดพ่นด้วยสารละลายไคโตซานผสมสารสกัดกระเทียม C : กุ้งแห้งฉีดพ่นสารละลายไคโตซาน และ D: กุ้งแห้งฉีดพ่นสารสกัดกระเทียม E: กุ้งแห้งที่ห่อด้วยแผ่นฟิล์มไคโตซานและแผ่นฟิล์มพลาสติก F: กุ้งแห้งที่ห่อด้วยแผ่นฟิล์มพลาสติก และ H : กุ้งแห้งที่ห่อด้วยแผ่นฟิล์มไคโตซาน ตามลำดับ ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิห้อง (30-35 °C) สุ่มตัวอย่างตรวจคุณภาพโดยผู้ทดสอบและวิเคราะห์จำนวนแบคทีเรียทั้งหมด (TPC) ยีสต์และรา และวิเคราะห์ค่าต่างระเหยทั้งหมด (TVB) ตัวอย่าง B และ C มีค่า TPC ยีสต์และรา ต่ำกว่าตัวอย่างอื่น ๆ แต่พบว่าค่า TVB ของ A –D มีค่าสูงกว่า E, F, และ H ส่วนคะแนนประเมิน

คุณภาพโดยผู้ทดสอบพบว่าตัวอย่าง B C E F และ H มีคุณภาพเป็นที่ยอมรับทุกด้าน ลักษณะปรากฏ, สี, กลิ่น, รสชาติ, และเนื้อสัมผัสตลอดระยะเวลาการเก็บรักษา 9 สัปดาห์ ส่วน A และ D ไม่เป็นที่ยอมรับด้านลักษณะปรากฏ เพราะพบราในตัวอย่างหลังจากเก็บรักษาได้ 3 สัปดาห์

กองพัฒนาอุตสาหกรรมสัตว์น้ำ

คำสำคัญ : แผ่นฟิล์มไคโตซาน สารสกัดกระเทียม กุ้งแห้ง การเก็บรักษา

◦เกษตร-กลาง ลาดยาว จตุจักร กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐ โทร. ๐ ๒๕๔๐๖๑๓๐-๔๕ e-mail :  
siriratc@fisheries.go.th

## The Application of Chitosan Film and Spraying Chitosan with Garlic Extract for Preservation of Seafood Product

Sirirat Jongrittiporn<sup>1</sup>

Aquatic Biotechnology Unit, Fishery Technological Development Division

Department of Fisheries

### ABSTRACT

Chitosan film were prepared by solution casting techniques using 0.5% chitosan in 1% acetic acid. Two binders; 0.5% dextrin and 1% glycerol were added to chitosan solution in order to improve the film property. The obtained chitosan film and 0.5% dextrin-chitosan film showed smooth surface and complete feature, while the 1% glycerol – chitosan film exhibited cling and curling edges unproper film feature. The properties of chitosan film and 0.5% dextrin-chitosan film; as tensile strength, water vapor transmission rate, and oxygen transmission rate were 4.24 (N) and 12.4 (N), 62.96 and 84.1g/m<sup>2</sup>/day, 2797 and 3136 cc/m<sup>2</sup>/day respectively.

The inhibition effect of chitosan film and 2.5 % allicin-chitosan film on *Aspergillus awamori* and *Penicillium roqueforti* were studied by using spot on lawn technique. No growth of these two molds was observed on the film surface during ten –day of incubation at 30 °C. The clear zone was observed around the allicin-chitosan film indicated the antimicrobial enhancement of allicin. However the addition of allicin in chitosan solution resulted to the uneven surface and failure of film feature.

The shelf-life of dried shrimp B, C, D treated with the spray of 0.5% chitosan solution with and without adding of allicin and the spray of allicin respectively were conducted and compared to the control dried shrimp (A). Dried shrimp ; E, F and H; were wrapped with chitosan film and plastic (PVC) film , plastic film and chitosan film, respectively.

The changes of total bacterial count; TPC, yeast and mold count, total volatile base (TVB)



and sensory evaluation were observed during storage at room temperature (30-35 °C) The results showed TPC and yeast-mold count of B and C were lower than other samples. The TVB of A,B,C and D were higher than E,F and H. The sensory evaluations showed that all samples were accepted by the panalists although the storage period of 9 weeks The appearance of A and D were unaccepted after three-week of storage because the appearance of mold were observed.

กองพัฒนาอุตสาหกรรมสัตว์น้ำ

**Key word** : Chitosan Film, Garlic Extract(Allicin), Dried Shrimp, Preservation

<sup>1</sup>Kaset-klang, ladyaw, chatuchak, Bangkok 10900 Tel. 0 29406130-45 e-mail : siriratc@fisheries.go.th

## คำนำ

ปัจจุบันผู้บริโภคมีความใส่ใจในความปลอดภัยของอาหารเพิ่มมากขึ้น รวมทั้งหน่วยงานราชการ ก็ได้เพิ่มความเข้มงวดในเรื่องการใช้สารเคมีในกระบวนการผลิตและการเก็บรักษาผลิตภัณฑ์อาหาร ดังนั้นผู้ประกอบการด้านอาหารจึงหันมาสนใจการใช้สารธรรมชาติเพื่อมาทดแทนการใช้สารเคมีในอาหาร โคลโตซานซึ่งเป็นสารธรรมชาติที่ได้จากเปลือกกุ้งและปูกำลังเป็นที่สนใจ เพราะเป็นสารที่สกัดได้จากเศษเหลือโรงงานแปรรูปที่มีอยู่เป็นจำนวนมาก คุณสมบัติเด่นของโคลโตซานคือสารโคลโตซานละลายได้ดีในกรดอินทรีย์ (organic acid) สารละลายโคลโตซานมีสมบัติเป็นแคทไอออนิกพอลิเมอร์ (cationic polymer) จากคุณสมบัติดังกล่าวของโคลโตซาน ทำให้มีสมบัติเฉพาะตัวในการเกิดปฏิกิริยากับสารหลายชนิด และมีสมบัติพิเศษในการดูดซับทั้งไอออนบวกและไอออนลบ (สุวดี, 2542) จึงมีการนำโคลโตซานมาใช้ในหลายด้าน เช่น การนำมาใช้ในกระบวนการบำบัดน้ำเสียในอุตสาหกรรม การเป็นสารกระตุ้นภูมิคุ้มกันของโรคพืช การนำมาใช้เป็นสารยับยั้งแบคทีเรียในการถนอมอาหาร เช่น การศึกษาผลของโคลโตซานต่อคุณภาพ และการเก็บรักษา สตรอเบอร์รี่สด พบว่า ผลสตรอเบอร์รี่สดที่เคลือบด้วยโคลโตซานฟิล์มมีการเน่าเสียช้ากว่า สตรอเบอร์รี่ที่ไม่ได้เคลือบโคลโตซานฟิล์ม (Ahmed,1991) ส่วนในลูกกวาด พบว่า การใช้โคลโตซานที่ปริมาณ 3.0-5.0 mg/ml สามารถยับยั้งรา *Aspergillus parasiticus*, *Aspergillus niger* และยังสามารถยืดอายุการเก็บรักษาลูกกวาดได้อีกด้วย (Shao, 1994) และการผสมโคลโตซานลงในมายองเนส มีผลทำให้จุลินทรีย์ที่ทำให้เกิดการเน่าเสียในมายองเนสลดลง  $10^4$  เท่าเมื่อเทียบกับตัวอย่างควบคุม (Sibel and Covill,2000) นอกจากนี้ ในการศึกษาการยับยั้งการเจริญของแบคทีเรียที่ผิวหนังในระหว่างการเก็บรักษาเนื้อ โดยการประยุกต์ใช้ฟิล์มโคลโตซานที่ผสมสารยับยั้งแบคทีเรีย พบว่าแบคทีเรียชนิด *Serratia liquefaciens*, *Lactobacillus sakei* ถูกยับยั้งการเจริญเติบโตในระหว่างการเก็บรักษา (Blaise, et al, 2000) การประยุกต์ใช้โคลโตซานฟิล์มในอาหารสามารถใช้ในรูปของการพ่นสารละลายโคลโตซานเคลือบที่ผิวให้เกิดเป็นฟิล์ม หรือการนำสารละลายโคลโตซานมาขึ้นรูปเป็นแผ่นฟิล์ม นอกจากนี้ยังมีการใช้สารธรรมชาติต่าง ๆ ที่มีฤทธิ์ในการยับยั้งจุลินทรีย์เพิ่มขึ้น เช่น การผสม essential oil (oregano) ในแผ่นฟิล์มโคลโตซาน เพื่อยับยั้งการเจริญ กับ *Listeria monocytogenes* และ *Escherichia coli* 0157:H7 (Zivanovic, et al, 2005)

กุ้งแห้งเป็นผลิตภัณฑ์สัตว์น้ำที่มีความสำคัญทางเศรษฐกิจ จากสถิติการส่งออกปี 2545 ไทย ส่งออกกุ้งแห้งจำนวน 336.63 ตันคิดเป็นมูลค่า 92.08 ล้านบาท (ที่มา : กองประมงต่างประเทศ รวบรวมจากกรมศุลกากร) แต่มักพบปัญหาในการเก็บรักษา คือ การเสื่อมคุณภาพที่เกิดจากจุลินทรีย์ โดยเฉพาะราซึ่งผู้ประกอบการจะต้องเก็บรักษาในห้องเย็นร่วมกับการใช้สารเคมี (เบนโซอิก/ซอร์บิก) ดังนั้นในการวิจัยนี้จึงนำโคลโตซานมาใช้ในการเก็บรักษาผลิตภัณฑ์ดังกล่าว โดยวิธีการพ่นเคลือบที่ตัวผลิตภัณฑ์โดยตรง และการขึ้นรูปเป็นแผ่นฟิล์มแล้วจึงใช้เป็นบรรจุภัณฑ์ นอกจากนี้ยังได้นำสารสกัดกระเทียม (Allicin) ซึ่งมีคุณสมบัติในการยับยั้งการเจริญของราและแบคทีเรีย (Micheal,1993) มาใช้ร่วมกับโคลโตซานเพื่อช่วย

เพิ่มประสิทธิภาพในการยับยั้งจุลินทรีย์อีกด้วย

### วัตถุประสงค์

1. ทดลองทำแผ่นฟิล์มไบโอดีเซลรูปแบบต่างๆ และศึกษาถึงคุณสมบัติของแผ่นฟิล์มที่ได้ทางด้านการซึมผ่านของก๊าซออกซิเจน การต้านแรงดึงขาด และการต้านทานไอน้ำ
2. ศึกษาผลของการผสมสารสกัดกระเทียมในแผ่นฟิล์มไบโอดีเซลเพื่อยับยั้งการเจริญของรา
3. ศึกษาการใช้ไบโอดีเซลเพื่อการเก็บรักษากุ้งแห้ง โดยการฉีดพ่นสารลงบนกุ้งแห้งและการขึ้นรูปเป็นแผ่นฟิล์มใช้ห่อกุ้งแห้ง

กองพัฒนาอุตสาหกรรมสัตว์น้ำ

## วิธีดำเนินการ

### วัสดุและอุปกรณ์

1. ไคโตซานจากเปลือกกุ้ง : จากบริษัท ซีเฟรชไคโตซาน (แล็บ) จำกัด น้ำหนัก โมเลกุล 785,000 คาลคีน Deacetylation 90 %
2. Dextrin (Merck)
3. Glycerol (Merck)
4. สารสกัดกระเทียม (garlic extract powder) : Allicin potential 1 % คาร์โบไฮเดรต 68.69 % Pathogenic bacteria – negative จากบริษัท ขาวละออเภสัช จำกัด
5. กรดอะซิติกความเข้มข้น 100%
6. แอมโมเนียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้น 10 %
7. เชื้อรา *Penicillium roqueforti* และ *Aspergillus awamori* : จากศูนย์จุลินทรีย์ สถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย
8. อาหารเลี้ยงเชื้อ Potato Dextrose Agar (Acumedia) สารละลายสปอร์ (Sodium bis (2-ethylhexyl) Sulfosuccinate)  $C_{20}H_{37}NaO_7S$
9. ภาชนะพลาสติก Polyethelene (PE) ขนาด (22 x 15.5 cm.) ใช้ในการเตรียมแผ่นฟิล์ม
10. ตู้ที่ควบคุมอุณหภูมิและความชื้นสัมพัทธ์ (Contherm Phytotron climate simulator)
11. กุ้งแห้งผลิตเสร็จใหม่จากแหล่งผลิตบางแสนจ.ชลบุรี
12. บรรจุก้อน กุ้ง KOP ขนาด 17X25 cm. ภาชนะผลิตก้อน PP ขนาด 13X18.5 cm., แผ่นฟิล์มพลาสติกสำหรับห่ออาหาร ( Glad wrap : First Brands Co-operation)

### วิธีการทดลอง

1. ทำแผ่นฟิล์มไคโตซาน แผ่นฟิล์มไคโตซานผสมglycerol 1% แผ่นฟิล์มไคโตซานผสมdextrin 0.5% และการทดสอบคุณสมบัติของแผ่นฟิล์มที่ผลิตได้
  - 1.1 การทำแผ่นฟิล์มไคโตซาน (แผนภูมิที่ 1 ในภาคผนวกที่ 3)
 

เตรียมสารละลายไคโตซาน 0.5% ในกรดอะซิติกเข้มข้น 1% จากนั้นปรับ pH ของสารละลายให้ได้ 6.0 ด้วย 10%  $NH_4OH$  แล้วชั่งสารละลายนี้มา 85 กรัม แล้วขึ้นรูปโดยเทสารละลายดังกล่าวลงบนภาชนะพลาสติก polyethylene ขนาด 22 x 15.5 cm แล้วนำไปอบในตู้อบที่ตั้งอุณหภูมิที่ 40 °C นาน 21 ชม. ที่ความชื้นสัมพัทธ์ 48 % จากนั้นลอกฟิล์มไคโตซานออกจากภาชนะพลาสติก
  - 1.2 การทำแผ่นฟิล์มไคโตซานผสมDextrin 0.5 % และ แผ่นฟิล์มไคโตซานผสมGlycerol 1 %

เตรียมสารละลายไคโตซาน 0.5 % ดังเช่นในข้อ 1.1 แล้วชั่ง Dextrin 0.5 กรัม และ Glycerol 1 กรัมจากนั้นผสมสารแต่ละตัวลงในสารละลายไคโตซานที่เตรียมไว้แล้วนำไปขึ้นรูปเป็นแผ่นฟิล์มตามข้อ 1.1

1.3 การทดสอบคุณสมบัติของแผ่นฟิล์มชนิดต่าง ๆ การทดสอบดำเนินการโดย ภาควิชาเทคโนโลยีการบรรจุ คณะอุตสาหกรรมเกษตร มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์

ก. วัดความหนาของแผ่นฟิล์ม โดยใช้วิธีตามมาตรฐาน ASTM D-645 D-374

(Storer, et. al., 1994)

ข. คุณสมบัติการซึมผ่านของก๊าซออกซิเจน ใช้วิธีตามมาตรฐาน ASTM D 3985 – 8

(Storer, et. al., 1994) โดย เครื่อง Illinois instrument : 8500 oxygen permeation analyzer

ค. คุณสมบัติการต้านแรงดึงขาดและค่าการยืดตัว ใช้วิธีตามมาตรฐาน ASTM D 882-91

(Storer, et. al., 1994) โดย เครื่องทดสอบแรงดึง tesmometric universal tester

ง. การต้านทานไอน้ำ ใช้วิธีตามมาตรฐาน ASTM D E96-93 (Storer, et. al., 1994) โดย WVTR

(water vapor transmission) dish

**2. การทำแผ่นฟิล์มไคโตซาน แผ่นฟิล์มไคโตซานผสมสารสกัดกระเทียม และทดสอบการยับยั้งการเจริญเติบโตของ *Aspergillus awamori* และ *Penicillium roqueforti***

**2.1 การทำแผ่นฟิล์มไคโตซาน และแผ่นฟิล์มไคโตซานผสมสารสกัดจากกระเทียม (ดัดแปลงวิธีจาก Trung (Personal contact) Asian Institute of Technology)**

ทำแผ่นฟิล์มไคโตซานตามข้อ 1.1 สำหรับการทำแผ่นฟิล์มไคโตซานผสมสารสกัดกระเทียมทำการทดลองเช่นเดียวกับข้อ 1.1 โดยผสมสารสกัดกระเทียม 2.5% ลงในสารละลายไคโตซาน

**2.2 การทดสอบการยับยั้งการเจริญเติบโตของ *Aspergillus awamori* และ *Penicillium roqueforti***

-การเตรียม *A. awamori* และ *P. roqueforti* เพื่อใช้ในการทดสอบโดยนำเชื้อจาก stock culture มาเลี้ยงบน slant ของอาหารเลี้ยงเชื้อ Potato dextrose agar (PDA) บ่มที่ 30 °C นาน 7 วัน แล้วเขี่ยเชื้อใส่ลงในสารละลายสปอร์ (Sodium bis (2-ethylhexyl) sulfosuccinate) 0.05% 10 ml และนำมาเจือจาง (Serial dilution) ด้วยสารละลาย peptone เพื่อให้ได้เชื้อปริมาณ  $10^3$  CFU/ml. แล้วดูดสารละลายเชื้อที่ได้ใส่ในจานอาหาร potato dextrose agar โดยวิธี pour plate จากนั้นนำแผ่นฟิล์มไคโตซาน และแผ่นฟิล์มไคโตซานผสมสารสกัดจากกระเทียมตัดให้ได้ขนาด 5x5 ซม. วางบน จานอาหารเลี้ยงเชื้อ (Plate) ที่เตรียมไว้ ทำ Control เปรียบเทียบโดยใช้กระดาษแก้วปลอดเชื้อ ขนาดเดียวกัน (โดยนึ่งฆ่าเชื้อที่อุณหภูมิ 121 °C 15 นาที ภายใต้ความดัน 1.5 ปอนด์ แล้วนำไปอบให้แห้ง) นำจานเลี้ยงเชื้อทั้งหมดไปบ่มในตู้บ่มที่อุณหภูมิ 30 °C นาน 8-10 วัน โดยระหว่างที่บ่มเชื้อให้สังเกตการเจริญของราทั้งสองชนิด

### 3.การใช้ไคโตซาน ในการเก็บรักษากุ้งแห้งโดยวิธีการนึ่งและแผ่นฟิล์ม

เตรียมแผ่นฟิล์มไคโตซานทำเช่นเดียวกับข้อ 1.1 และเตรียมสารละลายไคโตซาน 0.5 % ในกรดอะซิติกเข้มข้น 1 % ปรับ pH เป็น 6 และสารละลายไคโตซานผสมสารสกัดกระเทียม 2.5% สำหรับนึ่งกุ้ง

เตรียมการบรรจุกุ้งแห้งเพื่อทดลองการเก็บรักษา ชื่อกุ้งแห้งที่เพิ่งผลิตเสร็จใหม่ ๆ จากแหล่งผลิตในบริเวณบางแสน จ.ชลบุรี แล้วนำมาแบ่งทดลองเก็บรักษา(ตามแผนภูมิที่ 2 ในภาคผนวกที่ 3) โดยกำหนดให้ A เป็นชุดควบคุมคือ กุ้งแห้งไม่นึ่งด้วยสารละลายไคโตซาน ส่วน B C D เป็นกุ้งแห้งที่นึ่งด้วยสารละลายไคโตซานผสมสารสกัดกระเทียม สารละลายไคโตซาน และสารสกัดกระเทียมตามลำดับ แล้วบรรจุตัวอย่าง A B C D ในถุง KOP ถุงละ 70 กรัมและปิดผนึกปากถุง สำหรับการเก็บรักษาโดยห่อด้วยแผ่นฟิล์มไคโตซาน E และ H เป็นตัวอย่างกุ้งแห้งที่ห่อด้วยแผ่นฟิล์มไคโตซานและพลาสติกฟิล์ม และแผ่นฟิล์มไคโตซานตามลำดับ ส่วน F เป็นตัวอย่างที่ห่อด้วยพลาสติกฟิล์ม

ตัวอย่างทั้งหมดเก็บรักษาที่อุณหภูมิห้อง (30-35 °C) ในระหว่างเก็บรักษาสุ่มตัวอย่างมาวิเคราะห์คุณภาพที่เวลา 0,1,3,5,7 และ 9 สัปดาห์โดยนำตัวอย่างที่สุ่มมาวิเคราะห์คุณภาพทางเคมี จุลชีววิทยา และประสาทสัมผัส ได้แก่ ปริมาณค่าที่ระเหยทั้งหมด (Total Volatile Base, TVB) (Miwa and Low, 1992) จำนวนแบคทีเรียทั้งหมด (Total plate count, TPC) และจำนวนยีสต์และรา คัดแปลงจากวิธีของ BAM,1992 คุณภาพทางประสาทสัมผัส วิเคราะห์คุณภาพทางประสาทสัมผัสด้านลักษณะปรากฏ สี กลิ่น รสชาติและเนื้อสัมผัส โดยผู้ทดสอบจะให้คะแนนในแบบทดสอบ ซึ่งกำหนดคุณภาพระดับดีมากมีคะแนน 4 ดี = 3 พอใช้ = 2 และต้องปรับปรุง = 1(ดังรายละเอียดตามแบบประเมินการทดสอบในภาคผนวกที่ 2)ในการวิจัยนี้กำหนดให้ผลิตภัณฑ์ที่ผ่านเกณฑ์การยอมรับต้องได้คะแนนทดสอบไม่น้อยกว่า 2

การวิเคราะห์ความแปรปรวนของข้อมูลที่วิเคราะห์ได้โดยใช้โปรแกรมสำเร็จรูป ANOVA two factors without replication

## ผลการทดลองและวิจารณ์

### 1. การทำแผ่นฟิล์มไคโตซาน แผ่นฟิล์มไคโตซานผสมglycerol1% แผ่นฟิล์มไคโตซานผสมdextrin0.5% และการทดสอบคุณสมบัติของแผ่นฟิล์ม



ภาพที่ 1 ลักษณะแผ่นฟิล์มไคโตซานผสมdextrin0.5% แผ่นฟิล์มไคโตซาน แผ่นฟิล์มไคโตซานผสม glycerol1% ที่ได้

ในการทำแผ่นฟิล์มไคโตซาน แผ่นฟิล์มไคโตซานผสมglycerol 1% และแผ่นฟิล์มไคโตซานผสม dextrin 0.5 % พบว่าหลังการอบแห้งแผ่นฟิล์มไคโตซาน และแผ่นฟิล์มไคโตซานผสม dextrin 0.5% สามารถลอกออกจากถาดพลาสติกได้เป็นแผ่นสมบูรณ์ ในขณะที่แผ่นฟิล์มไคโตซานผสม glycerol 1% ฟิล์มจะหดตัว ม้วนตัวไม่แผ่เป็นแผ่นที่คงตัว การที่แผ่นฟิล์มไคโตซานผสม glycerol 1% มีลักษณะดังกล่าวข้างต้นอาจเนื่องมาจาก glycerol เป็น alcohol ที่มีหมู่ OH 3 ตำแหน่งในโมเลกุลซึ่งหมู่ OH นี้ อาจเป็นตัว binding กับโมเลกุลของไคโตซานซึ่งทำให้ฟิล์มที่ได้มีความนิ่ม ม้วนตัว ดังนั้น เมื่อพิจารณาการนำแผ่นฟิล์มไปใช้งาน จะเห็นว่าแผ่นฟิล์มไคโตซานและแผ่นฟิล์มไคโตซานผสม dextrin 0.5% มีลักษณะเป็นแผ่นฟิล์มที่คงตัว ไม่หดหรือม้วนตัว จึงนำฟิล์มทั้งสองนี้ไปทดสอบคุณสมบัติขั้นต่อไป

**ตารางที่ 1** ผลการทดสอบคุณสมบัติด้านต่าง ๆ ของแผ่นฟิล์มไคโตซาน และแผ่นฟิล์มไคโตซานผสม dextrin 0.5%

คุณสมบัติ	ชนิดของแผ่นฟิล์ม	
	แผ่นฟิล์มไคโตซาน	แผ่นฟิล์มไคโตซานผสม dextrin 0.5%
1. ความหนา (mm.)	0.02	0.02
2. การซึมผ่านของก๊าซออกซิเจน(cc./m <sup>2</sup> /day)	2,797	3,136
3. การต้านทานแรงดึง (N)	4.24	12.4
4. การซึมผ่านของไอน้ำบนแผ่นฟิล์ม (g/m <sup>2</sup> /day)	62.96	84.10

จากตารางที่ 1 จะเห็นได้ว่าแผ่นฟิล์มไคโตซาน และแผ่นฟิล์มไคโตซานผสม dextrin 0.5% ที่ได้ วัดความหนาได้เท่ากันคือ 0.02 มม. ค่าการซึมผ่านของก๊าซออกซิเจน พบว่าแผ่นฟิล์มไคโตซานมีค่าการซึมผ่านของก๊าซออกซิเจนน้อยกว่า แผ่นฟิล์มไคโตซานผสม dextrin 0.5% ค่าการต้านทานแรงดึง พบว่าแผ่นฟิล์มไคโตซานมีค่าการต้านทานแรงดึงน้อยกว่าแผ่นฟิล์มไคโตซานผสม dextrin 0.5% อาจเป็นไปได้ว่าโมเลกุล dextrin ช่วยจับยึดเป็นโครงข่ายกับโมเลกุลไคโตซาน(<http://www.lsbu.ac.uk/water/hypol.html>) ส่วนค่าการซึมผ่านของไอน้ำบนแผ่นฟิล์ม พบว่าแผ่นฟิล์มไคโตซาน มีค่าการซึมผ่านของไอน้ำน้อยกว่าแผ่นฟิล์มไคโตซานผสม dextrin 0.5% จากคุณสมบัติข้างต้นจึงสรุปได้ว่าแผ่นฟิล์มไคโตซานมีคุณสมบัติที่ดีกว่าแผ่นฟิล์มไคโตซานผสม dextrin 0.5% ในการที่จะนำไปประยุกต์ใช้ในอุตสาหกรรมอาหารคือป้องกันการซึมผ่านของออกซิเจนและไอน้ำได้ดีกว่าแม้ว่าความแข็งแรงของแผ่นฟิล์มจะน้อยกว่า ดังนั้นจึงเลือกแผ่นฟิล์มไคโตซานไปใช้ในการทำการทดลองขั้นต่อไป

## 2.การทำแผ่นฟิล์มไคโตซาน และแผ่นฟิล์มไคโตซานผสมสารสกัดกระเทียม และทดสอบการยับยั้งการเจริญเติบโตของ *Aspergillus awamori* และ *Penicillium roqueforti*

การทดลองนี้เป็นการศึกษาผลของการเติมสารสกัดกระเทียมในแผ่นฟิล์มไคโตซานเพื่อเปรียบเทียบประสิทธิภาพในการยับยั้งการเจริญเติบโตของรา โดยเลือกทดสอบกับรา 2 ชนิด คือ *A. awamori* และ *P. roqueforti* ซึ่งมีรายงานว่าเป็นสาเหตุการเสื่อมเสียของกุ้งแห้ง (Wu and Salunkhe, 1978)

ผลการสังเกตการเจริญเติบโตของราทั้งสอง(ตารางที่ 2) พบว่าในระยะเวลาเริ่มต้นไม่เห็นความแตกต่างของการเจริญของราทั้งสองชนิด บนแผ่นฟิล์มชนิดต่าง ๆ แต่เมื่อบ่มเขื่อนาน 6 วัน พบว่าในจานเลี้ยงเชื้อที่มีแผ่นฟิล์มไคโตซานและจานเลี้ยงเชื้อที่มีแผ่นฟิล์มไคโตซานผสมสารสกัดกระเทียมไม่พบราเจริญบนแผ่นฟิล์ม ไม่มีโซนใส แต่ในชุดควบคุม พบราเจริญบนอาหารเลี้ยงเชื้อและบนกระดาษแก้ว ในวันที่ 8

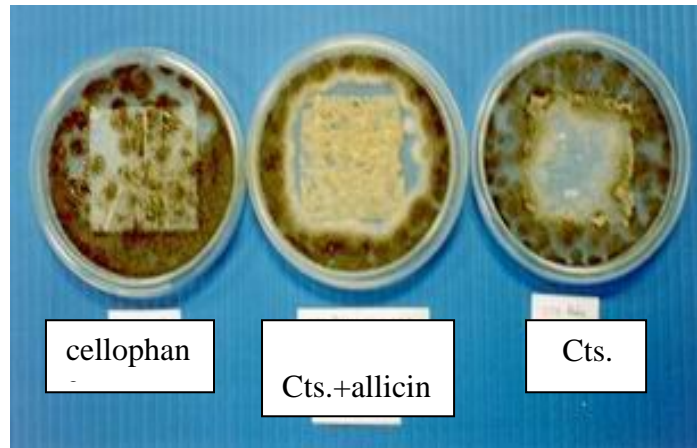


พบว่ามีการเจริญเพิ่มขึ้นในชุดควบคุม ขณะที่งานเลี้ยงเชื้อที่มีแผ่นฟิล์มไคโตซานพบราขึ้นเฉพาะรอบแผ่นฟิล์ม ไม่พบราเจริญบริเวณที่วางแผ่นฟิล์ม(ทั้งด้านบนและล่างของแผ่นฟิล์ม) ส่วนงานเลี้ยงเชื้อที่วางแผ่นฟิล์มไคโตซานผสมสารสกัดกระเทียมสังเกตผลได้แบบเดียวกันแต่พบว่ามิโซนาใสเกิดขึ้นรอบแผ่นฟิล์มโดยวัดความกว้างได้ 0.5 ซม. และ 0.3 ซม. บนงานเชื้อ *A. awamori* และ *P. roqueforti* ตามลำดับ (ภาพที่ 2) แสดงว่าสารสกัดกระเทียมแพร่จากแผ่นฟิล์มออกมารอบๆจึงมีผลยับยั้งการเจริญของราทั้งสองชนิด โดยมีผลยับยั้งต่อ *A. awamori* ได้ดีกว่า *P. roqueforti* จากผลการทดลองนี้แสดงให้เห็นว่าแผ่นฟิล์มไคโตซานสามารถยับยั้งการเจริญของราทั้งสองชนิดได้ ซึ่งการยับยั้งการเจริญของราเกิดจาก interaction ของไคโตซานกับ DNA โดยไปขัดขวางการสังเคราะห์ mRNA นอกจากนี้ยังพบว่าเกิดการ interaction ระหว่างประจุบวกของไคโตซานทำให้เกิด electronegative บริเวณพื้นผิวของเซลล์ จึงทำให้ความสามารถในการซึมผ่านของสารต่าง ๆ ที่ผนังเซลล์ลดลง (Hadwiger *et.al*, 1984) การผสมสารสกัดกระเทียมช่วยเพิ่มความสามารถในการยับยั้งการเจริญของราทั้งสองโดยมีรายงานว่านำกระเทียมในอัตราส่วน 1: 256 จะยับยั้ง *Staphylococcus aureus* ได้และอัตราส่วน 1: 128 สามารถยับยั้งการเจริญของ *E.coli* ได้ (Davidson,1993) ในกระเทียมหรือหอมจะมี allicin และสารประกอบซัลเฟอร์อื่น ๆ แต่ตัวสำคัญที่สุดคือ allicin ที่สามารถยับยั้งการเจริญของจุลินทรีย์ได้เนื่องจากการเข้าไปจับกับกลุ่ม -S-O-S- ในโมเลกุลจุลินทรีย์ สารตัวนี้จะไปรบกวนกระบวนการเมตาบอลิซึมเริ่มแรกของจุลินทรีย์ โดยจะออกซิไดซ์ -SH- ในโปรตีนให้เป็นสารไดซัลไฟด์ (-S-S-) การยับยั้งแบบแข่งขันต่อสารประกอบซัลเฟอร์ เช่น Cysteine และ Glutathione โดยการจับกับสารประกอบซัลเฟอร์เหล่านี้ ส่วนการยับยั้งแบบไม่มีการแข่งขัน allicin จะจับกับหมู่ -SH-ของเอนไซม์ (Barone and Tansey,1977)

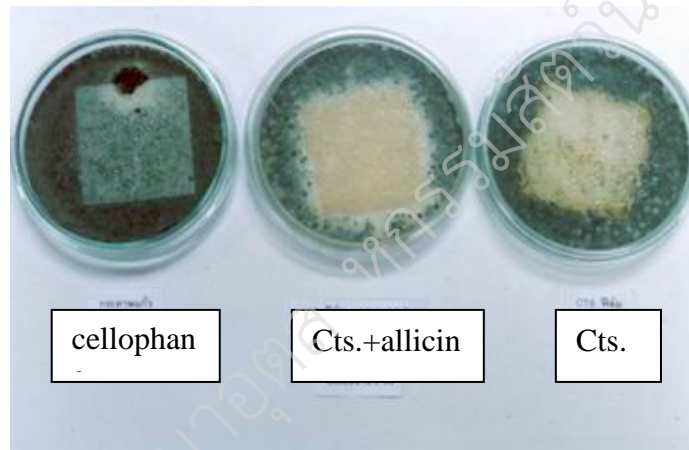
จากข้อมูลที่ได้นี้ จึงนำไปทดลองทำแผ่นฟิล์มไคโตซานผสมสารสกัดกระเทียม ซึ่งพบว่าในขณะที่ขึ้นรูปเป็นแผ่นฟิล์ม สารสกัดกระเทียมในสารละลายดังกล่าวจะจับตัวกันทำให้แผ่นฟิล์มที่ได้ไม่เรียบสม่ำเสมอ มีรอยแตกและเป็นรู และแผ่นฟิล์มจะดูความชื้นในอากาศ จึงทำให้แผ่นฟิล์มมีลักษณะชื้นและ ไม่สามารถนำมาทำเป็นบรรจุภัณฑ์ได้ ดังนั้นจึงใช้วิธีการฉีดพ่นสารละลายไคโตซานผสมสารสกัดกระเทียมเพื่อเคลือบผลิตภัณฑ์โดยตรง แทนการขึ้นรูปเป็นแผ่นฟิล์ม

ตารางที่ 2 ผลการเจริญของ *Aspergillus awamori* และ *Penicillium roqueforti* บนอาหารเลี้ยงเชื้อ PDA ที่เวลาต่าง ๆ

วันที่	กระดาษแก้ว(cellophane)		ฟิล์มไคโตซาน (CTS.)		ฟิล์มไคโตซานผสม allicin (CTS. + Allicin)	
	<i>Aspergillus awamori</i>	<i>Penicillium roqueforti</i>	<i>Aspergillus awamori</i>	<i>Penicillium roqueforti</i>	<i>Aspergillus awamori</i>	<i>Penicillium roqueforti</i>
3	เชื้อยังไม่เจริญ	เชื้อยังไม่เจริญ	เชื้อยังไม่เจริญ	เชื้อยังไม่เจริญ	เชื้อยังไม่เจริญ	เชื้อยังไม่เจริญ
6	เชื้อเริ่มเจริญบนอาหารและบนกระดาษแก้ว	เชื้อเริ่มเจริญบนอาหารและบนกระดาษแก้ว	เชื้อเริ่มเจริญบนอาหาร	เชื้อเริ่มเจริญบนอาหาร	เชื้อเริ่มเจริญบนอาหาร	เชื้อเริ่มเจริญบนอาหาร
8-10	เชื้อเจริญรอบ ๆ กระดาษแก้วและเจริญบนกระดาษแก้ว	เชื้อเจริญรอบ ๆ กระดาษแก้วและเจริญบนกระดาษแก้ว	เชื้อเจริญเพิ่มมากขึ้นรอบ ๆ แผ่นฟิล์มในวันที่ 10	เชื้อเจริญเพิ่มมากขึ้นรอบ ๆ แผ่นฟิล์มในวันที่ 8	สังเกตเห็นโซนใสรอบ ๆ แผ่นฟิล์มวัดความยาวได้ 0.5 ซม. ในวันที่ 10	สังเกตเห็นโซนใสรอบ ๆ แผ่นฟิล์มวัดความยาวได้ 0.3 ซม. ในวันที่ 8



*Aspergillus awamori*



*Penicillium roqueforti*

ภาพที่ 2 โชนไสที่เกิดขึ้นรอบแผ่นฟิล์มไคโตซานและแผ่นฟิล์มไคโตซานผสมสารสกัดกระเทียมในอาหารเลี้ยงเชื้อ PDA ที่มี *Penicillium roqueforti* และ *Aspergillus awamori* เจริญอยู่

### 3. การใช้แผ่นฟิล์มไคโตซานและการฉีดพ่น ในการเก็บรักษากุ้งแห้ง

ในการทดลองนี้ใช้กุ้งแห้งที่ผลิตเสร็จใหม่ ๆ โดยวิเคราะห์ค่าความชื้น และเกลือได้เท่ากับร้อยละ 15.87 และ 6.11 ตามลำดับ และ pH เท่ากับ 8.01 จำนวนแบคทีเรีย เท่ากับ  $2.8 \times 10^3$  CFU/g ราและยีสต์  $3 \times 10^3$  CFU/g จากผลวิเคราะห์พบว่ากุ้งแห้งที่ทำมาใช้เป็นตัวอย่งนั้นมีคุณภาพอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน มพช. 3 0 9 / 2 5 4 7 (มาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชน, 2547)ที่กำหนดให้ความชื้นต้องไม่เกินร้อยละ 20 จำนวนแบคทีเรียทั้งหมดไม่เกิน  $1 \times 10^5$  CFU/g ยกเว้นปริมาณยีสต์และราในตัวอย่งที่พบสูงกว่ามาตรฐานซึ่งกำหนดให้ไม่เกิน 500 โคโลนี/ ตัวอย่ง 1 กรัม

คะแนนการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสของตัวอย่งกุ้งแห้งที่ทดลองเก็บรักษาในสภาวะการบรรจุแบบต่างๆ แสดงในภาพที่ 3 ซึ่งมีผลดังนี้

คุณภาพด้านลักษณะปรากฏ พบว่าทุกชุดการทดลองได้คะแนนลดลงตามระยะเวลาการเก็บรักษาที่เพิ่มขึ้น แต่ยังคงอยู่ในเกณฑ์ที่ยอมรับตลอดระยะเวลาการเก็บรักษา 9 สัปดาห์ ยกเว้น A ซึ่งเป็นชุดควบคุม และ D กุ้งแห้งที่ฉีดพ่นด้วยสารสกัดกระเทียม มีคะแนนไม่เป็นที่ยอมรับหลังการเก็บรักษา 3 สัปดาห์ เพราะมีราขึ้นที่ตัวกุ้งแห้ง ดังนั้นจึงไม่นำทั้งสองตัวอย่งมาประเมินคุณภาพด้านอื่นๆ ต่อไป จากการวิเคราะห์ทางสถิติพบว่า ระยะเวลาการเก็บรักษาและวิธีการเก็บรักษามีอิทธิพลต่อลักษณะปรากฏ ( $P < 0.05$ ) ตัวอย่งฉีดพ่นด้วยไคโตซานผสมสารสกัดกระเทียมและไม่ผสมสารสกัดกระเทียมได้รับการยอมรับดีกว่าชุดทดลองที่ห่อด้วยแผ่นฟิล์มไคโตซาน

คุณภาพด้านสี พบว่าสีของกุ้งแห้งค่อยคล้ำขึ้นตามระยะเวลาการเก็บรักษาทำให้คะแนนการยอมรับด้านสีลดลง ( $P < 0.05$ ) ทุกชุดการทดลองมีคะแนนยังอยู่ในเกณฑ์ยอมรับตลอดระยะเวลาการเก็บรักษา 9 สัปดาห์ แต่ตัวอย่ง E F H ได้คะแนนน้อยกว่าตัวอย่ง B และ C ( $P < 0.05$ ) เพราะมีสีคล้ำจันแตกต่างจากตัวอย่ง B และ C ทั้งนี้อาจเป็นผลจากการฉีดพ่นสารไคโตซานเคลือบที่กุ้งแห้งโดยตรงมีส่วนช่วยรักษาสีของกุ้งแห้ง เพราะไคตินและไคโตซานมีคุณสมบัติในการจับสี (Dye binding property) ซึ่งความสามารถในการจับสีของไคโตซานเกิดในช่วงความเป็นกรดต่าง 5.5-7.0 (Knorr, 1984)

ผลการประเมินด้านกลิ่นพบว่า คะแนนด้านกลิ่นของตัวอย่งกุ้งแห้งในทุกชุดการทดลองลดลงตามอายุการเก็บรักษา ( $P < 0.05$ ) แต่ทุกชุดการทดลองได้คะแนนอยู่ในเกณฑ์ยอมรับตลอดการทดลอง 9 สัปดาห์ โดยชุดทดลอง B และ C ได้รับการยอมรับแตกต่างจากชุดทดลองอื่นๆ ( $P < 0.05$ )

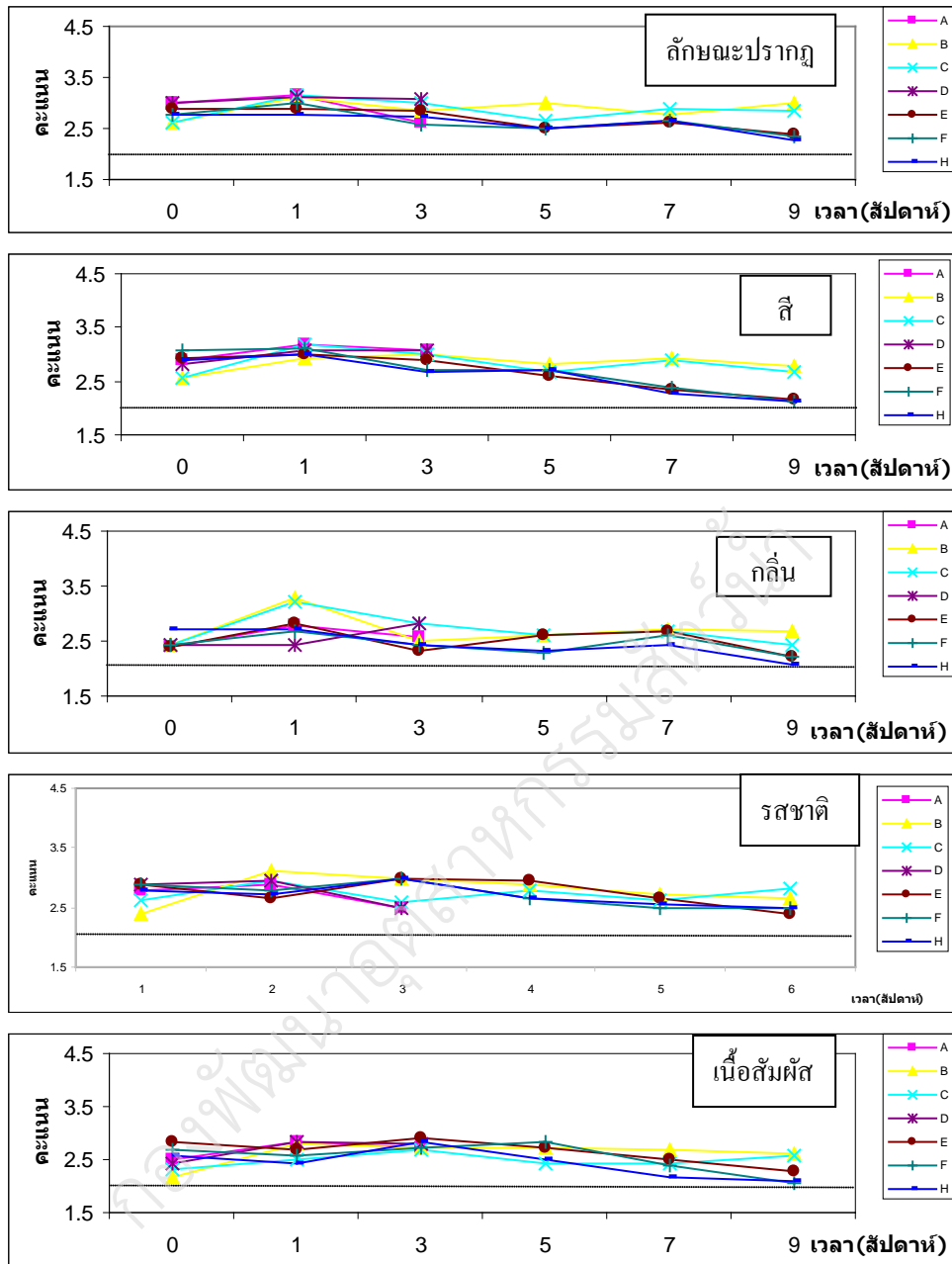
การประเมินด้านรสชาติ พบว่าการยอมรับด้านรสชาติก็ให้ผลในทำนองเดียวกับกลิ่น โดยทุกชุดทดลองได้คะแนนลดลงตามระยะเวลาการเก็บรักษาที่เพิ่มขึ้น ( $P < 0.05$ ) แต่คงอยู่ในเกณฑ์การยอมรับตลอดระยะเวลาการทดลอง 9 สัปดาห์ และวิธีการเก็บรักษากุ้งแห้งก็มีอิทธิพลต่อคะแนนการยอมรับด้านรสชาติ ( $P < 0.05$ ) โดยชุดทดลอง B และ C ได้รับการยอมรับด้านรสชาติสูงกว่าชุดทดลองอื่นๆตลอดระยะเวลาการเก็บรักษา

คุณภาพด้านเนื้อสัมผัส พบว่าเมื่อเริ่มต้นการเก็บรักษา ชุดการทดลอง B C และ D ได้คะแนนน้อยกว่า E F และ H ทั้งนี้เนื่องจากกรอบแข็งกึ่งแข็งหลังการฉีดพ่นไคโตซานทำให้ความชื้นในกึ่งแข็งลดลง เนื้อสัมผัสจึงแข็ง แต่ระหว่างการทดลองเก็บรักษานั้น พบว่าผู้ทดสอบให้การยอมรับเนื้อสัมผัสของ B และ C เพิ่มขึ้น จากการวิเคราะห์ทางสถิติพบว่าวิธีการเก็บรักษาและระยะเวลามีผลต่อการยอมรับด้านเนื้อสัมผัส ( $P < 0.05$ ) โดยเมื่อระยะเวลาการเก็บเพิ่มขึ้นคะแนนการยอมรับของทุกชุดทดลองลดลงแต่ก็ยังคงอยู่ในเกณฑ์การยอมรับตลอดการเก็บรักษา 9 สัปดาห์

จากผลการประเมินคุณภาพด้านประสาทสัมผัสสรุปได้ว่า การฉีดพ่นไคโตซานทั้งผสมและไม่ผสมสารสกัดกระเทียมทำให้ตัวอย่างกึ่งแข็งได้รับการยอมรับจากผู้ทดสอบดีกว่าตัวอย่างชุดที่ใช้แผ่นฟิล์มในการห่อกึ่งแข็งในด้านลักษณะปรากฏ สี กลิ่น รสชาติและเนื้อสัมผัส

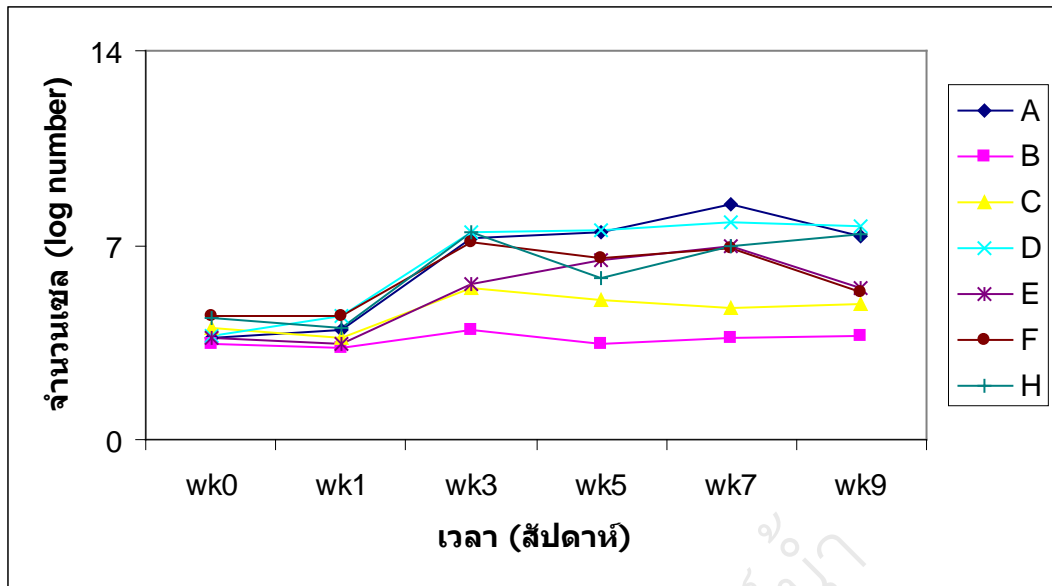
ผลการวิเคราะห์ด้านจุลชีววิทยาของกึ่งแข็งที่ทดลองเก็บรักษา (ตารางที่ 3 และ 4) พบว่า จำนวนแบคทีเรียทั้งหมด (TPC) ในทุกชุดทดลองเพิ่มขึ้นตามระยะเวลาการเก็บรักษา ( $P < 0.05$ ) วิธีการเก็บรักษาไม่มีอิทธิพลต่อการเพิ่มจำนวนแบคทีเรีย ( $P < 0.05$ ) โดยพบว่า การฉีดพ่นสารไคโตซาน ทั้งที่ไม่ผสมและผสมสารสกัดกระเทียม บนกึ่งแข็งโดยตรง (ชุดทดลอง B และ C) ช่วยชะลอการเจริญของแบคทีเรียได้ดี โดยค่า TPC ที่วิเคราะห์ได้ ไม่เกินเกณฑ์กำหนดของ มพข. ที่กำหนดไว้ที่  $10^5$  CFU/g Jongrattiporn (2001) รายงานว่าไคโตซานยับยั้งการเจริญของจุลินทรีย์โดยทำให้ระยะ lag phase ของจุลินทรีย์ยืดออกไป และการผสมสารสกัดกระเทียมในไคโตซานทำให้ค่า TPC ในตัวอย่าง B เพิ่มขึ้นน้อยกว่าตัวอย่าง C แต่การฉีดพ่นสารสกัดกระเทียม (allicin) เพียงอย่างเดียว (ตัวอย่าง D) ไม่มีผลในการยับยั้งการเจริญของแบคทีเรีย เพราะค่า TPC ของ D ไม่แตกต่างจากตัวอย่าง A ซึ่งเป็นชุดควบคุมแต่อย่างใด สำหรับค่า TPC ของตัวอย่างกึ่งแข็งห่อด้วยแผ่นฟิล์มไคโตซาน E และ H เพิ่มขึ้นรวดเร็วใกล้เคียงกับค่าของตัวอย่าง F ที่ห่อด้วยแผ่นฟิล์มพลาสติกห่ออาหารเพียงอย่างเดียว แสดงว่าแผ่นฟิล์มไคโตซานห่อกึ่งแข็งไม่มีประสิทธิภาพในการชะลอการเจริญของแบคทีเรีย

ส่วนการเปลี่ยนแปลงของจำนวนราทั้งหมดของตัวอย่าง A- H ในระหว่างการเก็บรักษา (ตารางที่ 4) พบว่าวิธีการเก็บรักษาและระยะเวลาเก็บรักษาไม่มีอิทธิพลต่อการเพิ่มของจำนวนราในตัวอย่าง ( $P < 0.05$ ) โดยพบว่าการเพิ่มของจำนวนราของแต่ละชุดการทดลองเป็นไปในทำนองเดียวกับการเพิ่มของค่า TPC คือ การฉีดพ่นกึ่งแข็งด้วยไคโตซาน ช่วยชะลอการเพิ่มจำนวนรา และการเติมสารสกัดกระเทียมลงในไคโตซาน ทำให้การเพิ่มจำนวนราช้าลง แสดงว่าสารสกัดกระเทียมเป็นสารเสริมฤทธิ์ในการยับยั้งการเจริญของราของไคโตซานได้แต่การใช้สารสกัดกระเทียมอย่างเดียวไม่มีผลต่อการยับยั้งการเจริญของราในผลิตภัณฑ์

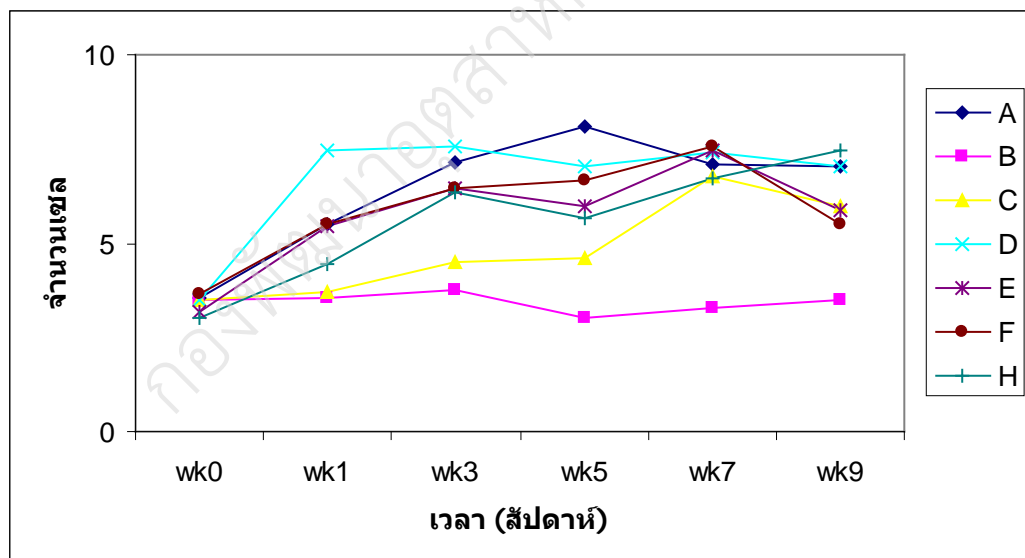


ภาพที่ 3 คะแนนการประเมินคุณภาพด้านลักษณะปรากฏ สี กลิ่น รสชาติ และเนื้อสัมผัสของกุ่มแห้งระหว่างเก็บรักษา

- หมายเหตุ : ชุดทดลองที่ 1 (A) เป็นชุดควบคุม (control)  
 ชุดทดลองที่ 2 (B) กุ่มแห้งที่ทำการฉีดพ่นไคโตซานเข้มข้น 0.5 % ผสมสารสกัดกระเทียม 2.5%  
 ชุดทดลองที่ 3 (C) กุ่มแห้งที่ทำการฉีดพ่นไคโตซานเข้มข้น 0.5%  
 ชุดทดลองที่ 4 (D) กุ่มแห้งที่ทำการฉีดพ่นสารสกัดกระเทียม 2.5 %  
 ชุดทดลองที่ 5 (E) กุ่มแห้งที่ wrap ด้วยแผ่นฟิล์มไคโตซานและ wrap อีกชั้นด้วยพลาสติกฟิล์ม  
 ชุดทดลองที่ 6 (F) กุ่มแห้งที่ wrap ด้วยพลาสติกฟิล์ม  
 ชุดทดลองที่ 7 (H) กุ่มแห้งที่ wrap ด้วยแผ่นฟิล์มไคโตซาน

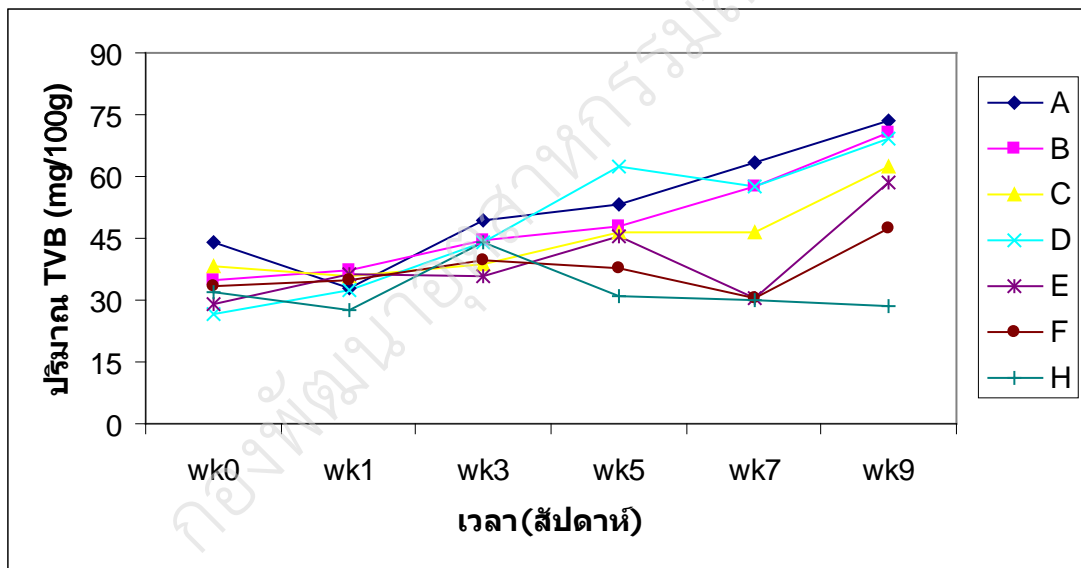


ภาพที่ 4 จำนวนแบคทีเรียทั้งหมด (TPC) ที่สัปดาห์ต่าง ๆ ตลอดการเก็บรักษาถุงแห้ง 9 สัปดาห์



ภาพที่ 5 จำนวนราทั้งหมดในอาหารเลี้ยงเชื้อ Potato dextrose agar (PDA) ที่สัปดาห์ต่าง ๆ ตลอดการเก็บรักษาถุงแห้ง 9 สัปดาห์

ผลการวิเคราะห์ปริมาณต่างระเหยได้ทั้งหมด (TVB) ใช้เป็นค่าแสดงการเสื่อมคุณภาพของสัตว์น้ำ จากผลการวิเคราะห์ TVB ในตัวอย่างกุ้งแห้งระหว่างการเก็บรักษา (ตารางที่ 5) พบว่าค่า TVB เพิ่มขึ้นตามระยะเวลาเก็บรักษาในทุกชุดการทดลอง ( $P < 0.05$ ) และวิธีการเก็บรักษาก็มีอิทธิพลต่อการเพิ่มของ TVB ( $P < 0.05$ ) พบว่า ค่า TVB ในตัวอย่าง A B C และ D ซึ่งบรรจุถุง KOP สูงกว่าตัวอย่าง E F และ H ซึ่งห่อด้วยแผ่นฟิล์มไคโตซานและแผ่นพลาสติกห่ออาหาร (PVC) ตลอดการเก็บรักษานั้น อาจเนื่องจาก A – D บรรจุในถุง KOP ที่ปิดผนึกปากถุงและคุณสมบัติของถุง KOP ป้องกันการซึมผ่านของก๊าซได้ดีกว่าแผ่นฟิล์มไคโตซานและแผ่นพลาสติกจึงทำให้ปริมาณ TVB ในตัวอย่างบรรจุถุง KOP คงเหลือในตัวอย่างสูงกว่าการห่อด้วยแผ่นฟิล์มไคโตซานและแผ่นพลาสติกห่ออาหาร นอกจากนี้การเพิ่มของ TVB (ซึ่งเป็นสารที่เกิดจากการย่อยสลายโปรตีนโดยแบคทีเรีย) ไม่สอดคล้องกับจำนวนแบคทีเรียที่วิเคราะห์ได้ในตัวอย่าง ดังนั้นค่า TVB อาจไม่ใช่ค่าที่เหมาะสมสำหรับการประเมินคุณภาพของกุ้งแห้ง



ภาพที่ 6 ปริมาณ Total volatile base (TVB) ที่สัปดาห์ต่าง ๆ ตลอดการเก็บรักษากุ้งแห้ง 9 สัปดาห์



### สรุปผลการทดลอง

- 1.สามารถทำแผ่นฟิล์มได้ 3 รูปแบบคือ แผ่นฟิล์มไคโตซาน แผ่นฟิล์มไคโตซานผสม dextrin 0.5% และแผ่นฟิล์มไคโตซานผสม glycerol 1% แผ่นฟิล์มไคโตซาน และแผ่นฟิล์มไคโตซานผสมdextrin 0.5%มีลักษณะทางกายภาพที่เหมาะสมสำหรับการนำมาใช้ห่อหุ้มอาหาร ส่วนแผ่นฟิล์มไคโตซานผสมglycerol1% มีลักษณะทางกายภาพที่ไม่เหมาะสม จากการทดสอบคุณสมบัติของแผ่นฟิล์มพบว่าแผ่นฟิล์มไคโตซานมีค่าการซึมผ่านของไอน้ำ และค่าการซึมผ่านของออกซิเจนดีกว่าแผ่นฟิล์มไคโตซานผสมdextrin0.5%
- 2.การเติมสารสกัดกระเทียม (allicin) 2.5 % ในสารละลายไคโตซาน ช่วยเสริมประสิทธิภาพในการยับยั้งการเจริญของเชื้อรา *Aspergillus awamori* และ *Penicillium roqueforti* ซึ่งเป็นเชื้อราที่พบในกึ่งแห้งที่เสื่อมคุณภาพ การเติม allicin ในสารละลายไคโตซานเพื่อทำเป็นแผ่นฟิล์มไม่สามารถทำได้เพราะ allicin จะจับตัวกันในระหว่างการขึ้นรูปและอบแห้ง
- 3.การทดลองใช้แผ่นฟิล์มไคโตซานห่อกึ่งแห้ง และการฉีดพ่นสารละลายไคโตซานเพื่อเคลือบกึ่งแห้งก่อนบรรจุลง แล้วเก็บรักษาที่อุณหภูมิห้อง (30 – 35 °C) พบว่าการฉีดพ่นสารละลายไคโตซานที่ไม่ผสม และผสมสาร allicin ทำให้กึ่งแห้งคงคุณภาพ เป็นที่ยอมรับของผู้ทดสอบได้ นาน 9 สัปดาห์ เมื่อเทียบกับชุดควบคุม ซึ่งเป็นที่ยอมรับเพียง 3 สัปดาห์ และการใช้แผ่นฟิล์มไคโตซานในการห่อกึ่งแห้ง ไม่มีผลให้เก็บรักษาได้นานขึ้นแต่อย่างไร

## เอกสารอ้างอิง

- ศุวลิ จันทร์กระจ่าง. 2542. สารไคตินและไคโตซาน ผลิตภัณฑ์จากธรรมชาติ และการประยุกต์ใช้ประโยชน์. รายงานสัมมนาวิชาการเรื่องความร่วมมือของภาครัฐและเอกชนในการพัฒนาการผลิตและการใช้สารไคติน-ไคโตซานแบบครบวงจร. วันที่ 2-3 เมษายน 2542. ณ โรงแรมไอเฟิล จังหวัดระนอง. 90 หน้า.
- มาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชน. 2547. กุ้งแห้ง (มพช. 309-2547). สำนักมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม. กระทรวงอุตสาหกรรม. กรุงเทพฯ.
- Ahmede, E., G. Arul., J. Ponnampalam, and M. Boulet. 1991. Chitosan coating effect on Storability and quality of fresh strawberries. *J. Food Sci.* 56(6). 1618-1620.
- Barone, F. E., and M. R. Tansey. 1977. Isolation, purification, identification, synthesis, and kinetics of activity of the anticandidal component of *Allium sativum* and a hypothesis for its mode of action. *Mycologia.* 69:793.
- Blaise, O., E. R. Simard., P. Gabriel, B. Andre and A. R. Holley. 2000. Inhibition of surface spoilage bacteria in processed meats by application of antimicrobial films prepared with chitosan. *Int. J. Food Micro.* 62, 139-148.
- Davidson, P. M. and L. B. Alfred. 1993. Antimicrobials in Foods. University of Idaho Press, USA. 441- 468.
- Hadwiger, L. A., B. Fristensky and R. C. Riggleman. 1984. Chitin, chitosan and related enzymes. Academic press, Inc. 291-302.
- Jongrittiporn, S. 2001. A study on the preservation of fishballs using chitosan. Asian Institute of Technology. Bangkok. Thailand.
- Knorr, D. 1984. Use of chitinous polymer in food. *Food Tech.* 38(1), 85-97.
- Miwa, K. and S. J. Low 1992. Determination of Trimethylamine Oxide (TMAO-N), Trimethylamine (TMA-N), Total Volatile Basic Nitrogen (VB-N) by Conway's Microdiffusion Method. Laboratory Manual on Analytical Methods and Procedures for Fish and Fish Product 2<sup>nd</sup> Edition. Marine Fisheries Research Department Southeast Asian Fisheries Development Center, Singapore.
- Peeler, J.T. and L. J. Maturin 1992. Aerobic Plate Count. Chapter 3. **In** : Bacteriological Analytical Manual. Food and Drug Administration (ed). Arlington. USA. 17-26.
- Shao, W. F., F. L. Chin and Y. C. Daniel. 1994. Antifungal activity of chitosan and its preservative effect on low sugar candied Kumquat. *J. Food Protect.* 56(2), 136- 140.
- Sibel, R. and N. Covill. 2000. The antimicrobial properties of chitosan in mayonnaise and mayonnaise-

based shrimp salads. *J. Food Protect.* 63(2), 202-209.

Storer, R. A. and *et. al.* 1994. Selected ASTM- Standard on Packaging. Philadelphia. USA. 450 p.

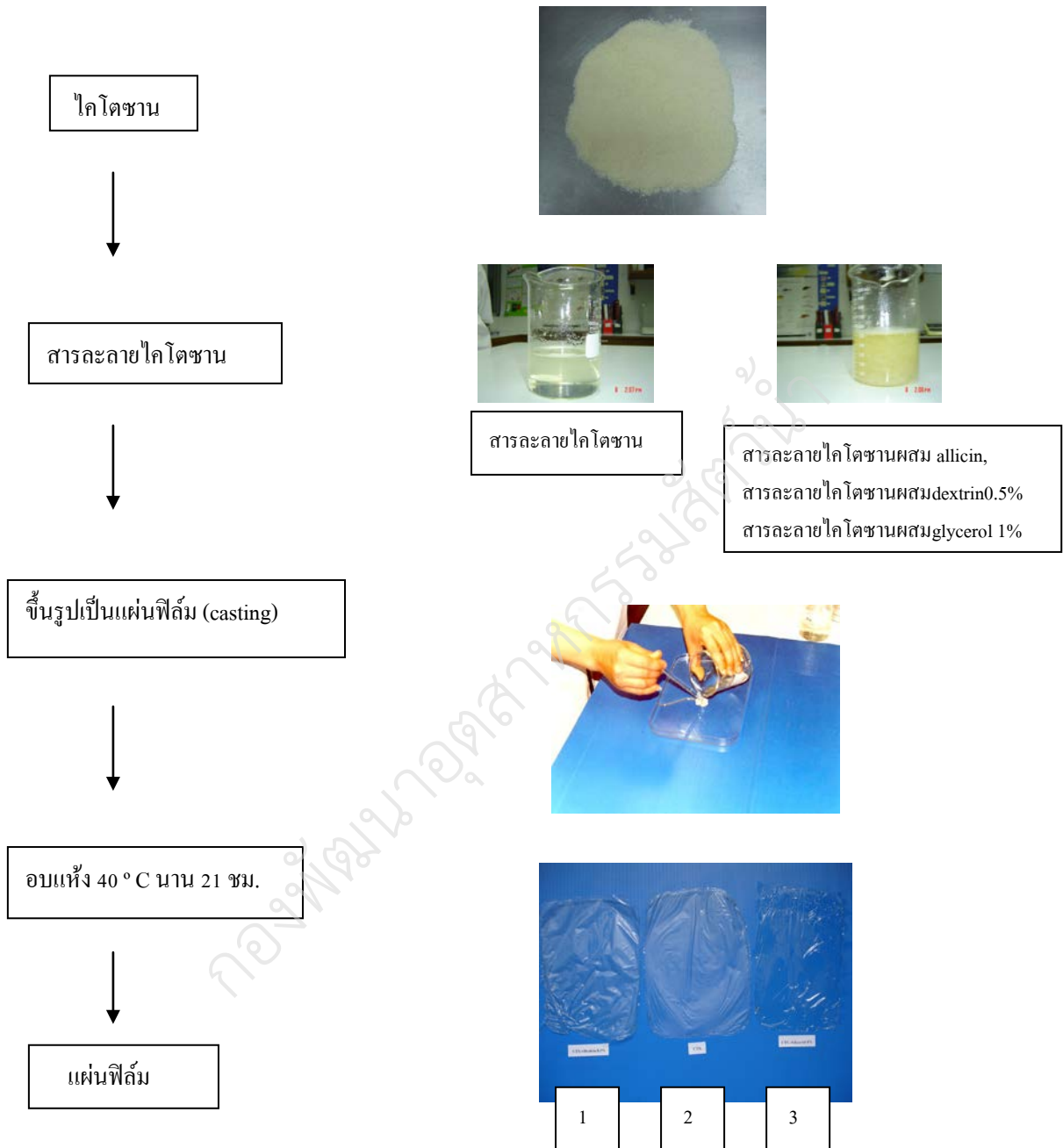
Zivanovic, S., S. Chi and A. F. Draughon 2005. Antimicrobial activity of chitosan films enriched with essential oils. *J. of Food Sci.* 70(1), 45-51.

Wu, M.T. and D. K. Salunkhe 1978. Mycotoxin producing Potential of Fungi Associated with Dry Shrimps. *J. of Applied Bacteriology.* 45, 231-238.

Http : // www. lsbu. ac. uk/ water/ hypol. html.

กองพัฒนาอุตสาหกรรมสัตว์น้ำ

ภาคผนวกที่ 3



แผนภูมิที่ 1 การทำแผ่นฟิล์มไคโตซาน แผ่นฟิล์มไคโตซานผสมbinder และแผ่นฟิล์มไคโตซานผสมสารสกัดกระเทียม

หมายเหตุ : 1 แผ่นฟิล์มไคโตซานผสมdextrin0.5%  
2 แผ่นฟิล์มไคโตซาน  
3 แผ่นฟิล์มไคโตซานผสมglycerol1%

30

กุ้งแห้ง



ฉีดพ่นสารละลายชนิดต่างๆ



อบให้แห้งในตู้อบที่อุณหภูมิ 40 °C 2.5 ชม.

บรรจุ



ชุดทดลอง A-D

ห่อด้วยแผ่นฟิล์มชนิดต่างๆ



ชุดทดลอง E F และ H

แผนภูมิที่ 2 การใช้แผ่นฟิล์มไคโตซาน และการฉีดพ่นไคโตซาน ไคโตซานผสมสารสกัดกระเทียมในการเก็บรักษากุ้งแห้ง

## ภาคผนวกที่ 2

## แบบทดสอบทางประสาทสัมผัสกุ้งแห้ง

ชื่อผลิตภัณฑ์ .....

ชื่อผู้ทดสอบ.....

วันที่ทดสอบ.....

โปรดให้คะแนนตามคุณภาพดังนี้

ตัวอย่าง	ลักษณะปรากฏ	สี	กลิ่น	รสชาติ	เนื้อสัมผัส	การยอมรับรวม

ข้อเสนอแนะ.....

.....

.....

หลักเกณฑ์การให้คะแนน

ลักษณะที่ตรวจสอบ	เกณฑ์ที่กำหนด	ระดับการตัดสินใจ			
		ดีมาก	ดี	พอใช้	ต้องปรับปรุง
ลักษณะปรากฏ	ต้องมีลักษณะทั่วไปดีตามธรรมชาติ เช่น เป็นตัวกุ้งแห้งสมบูรณ์ไม่แตกหัก	4	3	2	1
สี	ต้องมีสีที่ดีตามธรรมชาติของกุ้งแห้ง	4	3	2	1
กลิ่น	ต้องมีกลิ่นหอมตามธรรมชาติของกุ้งแห้ง ไม่มีกลิ่นฉุนของแอมโมเนีย กลิ่นสาบหรือกลิ่นอับ	4	3	2	1
รส	ต้องมีรสเค็มกลมกล่อมเป็นไปตามธรรมชาติของกุ้งแห้ง	4	3	2	1
เนื้อสัมผัส	ต้องเป็นเนื้อเดียวกัน และไม่แห้งหรือเปียกจนเกินไป	4	3	2	1

## ภาคผนวกที่ 1

ตารางภาคผนวกที่ 1 การวิเคราะห์ความแปรปรวนของคะแนนการยอมรับทางด้านลักษณะปรากฏ สี กลิ่น รสชาติ และเนื้อสัมผัสของกึ่งแข็งขณะเก็บรักษา

Source of variance	df	SS	MS	F-value	P-value	Fcrit
<b>ลักษณะปรากฏ</b>						
Treatment	6	5.134	$8.557 \times 10^{-1}$	3.378	0.011	2.421
Time	5	5.565	1.13	4.393	0.004	2.533
Error	30	7.600	$2.533 \times 10^{-1}$			
<b>สี</b>						
Treatment	6	4.686	$7.809 \times 10^{-1}$	3.365	0.0117	2.421
Time	5	7.600	1.520	6.551	0.0003	2.534
Error	30	6.962	$2.321 \times 10^{-1}$			
<b>กลิ่น</b>						
Treatment	6	5.559	$9.266 \times 10^{-1}$	5.453	0.0006	2.421
Time	5	4.1286	$8.257 \times 10^{-1}$	4.860	0.0023	2.533
Error	30	5.0974	$1.699 \times 10^{-1}$			
<b>รสชาติ</b>						
Treatment	6	6.591	1.098	5.359	0.0007	2.421
Time	5	4.286	$8.571 \times 10^{-1}$	4.182	0.005	2.534
Error	30	6.149	$2.05 \times 10^{-1}$			

ตารางภาคผนวกที่ 1 (ต่อ)

Source of variance	df	SS	MS	F-value	P-value	Fcrit
เนื้อสัมผัส						
Treatment	6	4.479	$7.464 \times 10^{-1}$	3.871	0.006	2.421
Time	5	4.064	$8.128 \times 10^{-1}$	4.215	0.005	2.534
Error	30	5.785	$1.928 \times 10^{-1}$			

ตารางภาคผนวกที่ 2 การวิเคราะห์ความแปรปรวนของเบคทีเรียทั้งหมดของกุ้งแห้งขณะเก็บรักษา

Source of variance	df	SS	MS	F-value	P-value	Fcrit
Treatment	6	49.290	8.215	6.792	0.0001	2.421
Time	5	60.724	12.145	10.041	0.00001	2.534
Error	30	36.284	1.21			

ตารางภาคผนวกที่ 3 การวิเคราะห์ความแปรปรวนของจำนวนราของกุ้งแห้งขณะเก็บรักษา

Source of variance	df	SS	MS	F-value	P-value	Fcrit
Treatment	6	72.227	12.038	12.006	$7.57 \times 10^{-7}$	2.421
Time	5	48.851	9.770	9.744	$1.32 \times 10^{-5}$	2.534
Error	30	30.079	1.003			



ตารางภาคผนวกที่ 4 การวิเคราะห์ความแปรปรวนของปริมาณด่างที่ระเหยได้ของกุ้งแห้งขณะเก็บรักษา

Source of variance	df	SS	MS	F-value	P-value	Fcrit
Treatment	6	1977.767	329.6278	5.301	0.0008	2.421
Time	5	2953.009	590.6018	9.498	$1.65 \times 10^{-5}$	2.534
Error	30	1865.545	62.1849			

ตารางภาคผนวกที่ 5 จำนวนแบคทีเรียทั้งหมด (TPC) ที่สัปดาห์ต่าง ๆ ตลอดการเก็บรักษากุ้งแห้ง 9 สัปดาห์

sample	Total plate count (CFU/g.)					
	wk.0	wk.1	wk.3	wk.5	wk.7	wk.9
A(control)	$4.4 \times 10^3$	$8.8 \times 10^3$	$1.87 \times 10^7$	$3 \times 10^7$	$2.8 \times 10^8$	$1.95 \times 10^7$
B	$3 \times 10^3$	$2 \times 10^3$	$9.2 \times 10^3$	$3 \times 10^3$	$4.4 \times 10^3$	$5.8 \times 10^3$
C	$1 \times 10^4$	$4.5 \times 10^3$	$3 \times 10^5$	$1 \times 10^5$	$5.6 \times 10^4$	$7.7 \times 10^4$
D	$5 \times 10^3$	$3 \times 10^4$	$3 \times 10^7$	$3.4 \times 10^7$	$7 \times 10^7$	$4.6 \times 10^7$
E	$4.9 \times 10^3$	$3 \times 10^3$	$4.2 \times 10^5$	$2.81 \times 10^6$	$9 \times 10^6$	$3 \times 10^5$
F	$2.73 \times 10^4$	$3 \times 10^4$	$1.23 \times 10^7$	$3.5 \times 10^6$	$8.3 \times 10^6$	$2 \times 10^5$
H	$2.41 \times 10^4$	$1 \times 10^4$	$2.76 \times 10^7$	$7 \times 10^5$	$9.5 \times 10^6$	$2.5 \times 10^7$

ตารางภาคผนวกที่ 6 จำนวนราทั้งหมดในอาหารเลี้ยงเชื้อ Potato dextrose agar (PDA) ที่สัปดาห์ต่าง ๆ  
ตลอดการเก็บรักษาถุงแห้ง 9 สัปดาห์

ตัวอย่าง	จำนวนเชื้อราทั้งหมด (CFU/g.)					
	wk.0	wk.1	wk.3	wk.5	wk.7	wk.9
A(control)	$3.33 \times 10^3$	$3 \times 10^5$	$1.38 \times 10^7$	$1.3 \times 10^8$	$1.29 \times 10^7$	$1.16 \times 10^7$
B	$3 \times 10^3$	$3.4 \times 10^3$	$5.9 \times 10^3$	$1.0 \times 10^3$	$2.0 \times 10^3$	$3.0 \times 10^3$
C	$3 \times 10^3$	$5 \times 10^3$	$3.2 \times 10^4$	$4.0 \times 10^4$	$5.9 \times 10^6$	$1.0 \times 10^6$
D	$3 \times 10^3$	$3.0 \times 10^7$	$3.8 \times 10^7$	$1.1 \times 10^7$	$2.45 \times 10^7$	$1.1 \times 10^7$
E	$1.55 \times 10^3$	$2.81 \times 10^5$	$3.0 \times 10^6$	$9.5 \times 10^5$	$3.0 \times 10^7$	$7.5 \times 10^5$
F	$4.6 \times 10^3$	$3.0 \times 10^5$	$3.0 \times 10^6$	$4.5 \times 10^6$	$3.5 \times 10^7$	$3.0 \times 10^5$
H	$1.07 \times 10^3$	$2.7 \times 10^4$	$2.3 \times 10^6$	$4.8 \times 10^5$	$5.4 \times 10^6$	$3.0 \times 10^7$

ตารางภาคผนวกที่ 7 ปริมาณ Total volatile base (TVB) ที่สัปดาห์ต่าง ๆ ตลอดการเก็บรักษาถุงแห้ง 9  
สัปดาห์

sample	TVB-value (mg/100g)					
	wk.0	wk.1	wk.3	wk.5	wk.7	wk.9
A(control)	44.25	32.93	49.33	53.38	63.55	73.33
B	34.65	37.25	44.73	48.05	57.66	70.66
C	38.04	35.76	38.70	46.41	46.47	62.54
D	26.76	32.54	44.05	62.42	57.62	69.00
E	29.22	36.17	35.92	45.37	30.71	58.49
F	33.55	34.91	39.69	37.58	30.28	47.39
H	31.93	27.51	43.90	31.19	29.86	28.53

**คำขอบคุณ**

ผู้เขียนขอขอบคุณเจ้าหน้าที่ของกลุ่มวิจัยเทคโนโลยีชีวภาพ กองพัฒนาอุตสาหกรรมสัตว์น้ำ ที่ให้ความช่วยเหลือในการทำการทดลองและโดยเฉพาะอย่างยิ่ง ดร. พรรณทิพย์ สุวรรณสาครกุล หัวหน้ากลุ่มฯ ที่ให้ความอนุเคราะห์ แนะนำในด้านการทดลองและในด้านวิชาการ

กองพัฒนาอุตสาหกรรมสัตว์น้ำ